

2.03.06 г.

с.Зязелда
Кап. ремонт м/г
«Уренгой-Центр1»
1703 – 1732 км

Акт

О проведении испытаний термоусаживающихся манжет «ТЕРМОРАД – МСТ»

Комиссия в составе:

- представитель заказчика Дикарев Г.А. – зам. нач. по производству Бардинского ЛПУ МГ.
- представитель подрядчика Калабин Д.А. – нач. участка ЧПТТ и СТ.
- представитель технадзора Лапшин С.А. – инженер ТН 2-ой категории ООО «ЗУЦС»
- представитель завода-изготовителя Сиденко Ю.Н. – нач. УПА и ТИ ООО «Гефест-Ростов».

Составила настоящий акт, в том что 1.03.06 г. были проведены изоляционные работы на м/г «Уренгой – Центр1» 1710 км стык № 814, № 820, термоусаживающимися манжетами «ТЕРМОРАД – МСТ 1420.495.2,4» с участием специалистов ООО «Гефест-Ростов», были смонтированы две манжеты с соблюдением технологии нанесения согласно инструкции по изоляции сварных стыков труб с заводским полимерным покрытием ИН 1394-001-05336443-2006 ООО «Гефест-Ростов», при температуре окружающего воздуха -2°C , с применением соответствующего специального и дополнительного оборудования.

В присутствии всех членов комиссии 2.03.06 г. были проведены испытания термоусаживающихся манжет на внешний вид, диэлектрическую сплошность и адгезионную прочность.

Результаты проведенных испытаний:

1. Внешний вид – замечаний нет;
2. Диэлектрическая сплошность – 30 кВ – замечаний нет;
3. Адгезия к стали – 120 Н/см – замечаний нет;
4. Адгезия к полиэтилену – 110 Н/см – замечаний нет.

На основании полученных результатов испытаний комиссия считает, что изоляционное покрытие сварных стыков на основе термоусаживающихся манжет «ТЕРМОРАД – МСТ» отвечает требованиям ТУ 2245-027-46541379-2004 ООО «Гефест-Ростов», а также ГОСТ Р 51164-98.

Подписи членов комиссии:

- представитель заказчика

Филиал ДООО
"Спацгазавотремс"
Чайковское ПТТ и СТ
Участок по ремонту
Нач. участка (проб)

- представитель подрядчика

- представитель технадзора

- представитель завода-изготовителя



Дикарев Г.А.

ООО "ЗУЦС" Калабин Д.А.

Технический
надзор
№ 9 Лапшин С.А.

Сиденко Ю.Н.