

15.03.06 г.

п. Яблочное
Реконструкция м/г
«Ставрополь-Москва»
2-ая нитка 731-733 км

Акт

О демонстрационном нанесении манжет «ТЕРМОРАД – МСТ» с последующей проверкой качества покрытия.

Комиссия в составе:

- представитель Воронежского УМГ – гл. инженер Коновалов С.В.
- представитель подрядчика – прораб «Центрчерноземгаз» Бурка В.К.
- представитель технадзора – инженер ЦКН и БГО Гончаров Ю.Б.
- представитель завода-изготовителя Сиденко Ю.Н. – нач. УПА и ТИ ООО «Гефест-Ростов».

Составила настоящий акт, в том что 14.03.06 г. были проведены изоляционные работы специалистами ООО «Гефест-Ростов» на м/г «Ставрополь-Москва» 731 км термоусаживающимися манжетами «ТЕРМОРАД – МСТ 325.440.1,8». Были установлены две манжеты с соблюдением технологии нанесения согласно инструкции по изоляции сварных стыков труб с заводским полимерным покрытием ИН 1394-001-05336443-2006 ООО «Гефест-Ростов», при температуре окружающего воздуха -5°C , с применением соответствующего специального и дополнительного оборудования.

В присутствии всех членов комиссии 15.03.06 г. были проведены испытания термоусаживающихся манжет на внешний вид, диэлектрическую сплошность и адгезионную прочность.

Результаты проведенных испытаний:

1. Внешний вид – замечаний нет;
2. Диэлектрическая сплошность – 15 кВ – замечаний нет;
3. Адгезия к стали – 13 5 Н/см – замечаний нет;
4. Адгезия к полистилену – 15 0 Н/см – замечаний нет.

На основании полученных результатов испытаний комиссия считает, что изоляционное покрытие сварных стыков на основе термоусаживающихся манжет «ТЕРМОРАД – МСТ» отвечает требованиям ТУ 2245-027-46541379-2004 ООО «Гефест-Ростов», а также ГОСТ Р 51164-98.

Подписи членов комиссии:

- представитель УМГ
- представитель подрядчика
- представитель технадзора
- представитель завода-изготовителя



Коновалов С.В.



Гончаров Ю.Б.

Сиденко Ю.Н.