

20.03.06 г.

г.Шахты
Строительство м/г
«КС Сохрановка – КС Октябрьская»
216,5 – 236,5 км

Акт

Технологических испытаний по нанесению термоусаживающихся манжет «ТЕРМОРАД – МСТ» производства ООО «Гефест-Ростов» с последующей проверкой качества покрытия.

Комиссия в составе:

- представитель подрядчика-прораб ООО «Южнефтегазстрой» Астамиров А.А.
- представитель технадзора-инженер СКГТЦ ООО «Газнадзор» Курносик Д.А.
- представитель завода-изготовителя Сиденко Ю.Н. – нач. УПА и ТИ ООО «Гефест-Ростов».

Составила настоящий акт, в том что 17.04.06 г. были проведены изоляционные работы специалистами ООО «Гефест-Ростов» на м/г «КС Сохрановка – КС Октябрьская» 217 км термоусаживающимися манжетами «ТЕРМОРАД – МСТ 1420.495.2,4». Были установлены три манжеты с соблюдением технологии нанесения согласно инструкции по изоляции сварных стыков труб с заводским полимерным покрытием ИН 1394-001-05336443-2006 ООО «Гефест-Ростов», с применением пескоструйной очистки поверхности стыка, и соответствующего специального и дополнительного оборудования.

Нагрев поверхности стыка производился четырьмя ручными пропановыми горелками, контроль температуры поверхности осуществлялся цифровым контактным термометром ТК-5.05 (свидетельство о поверке №08321011 от 6.07.2005 г.).

Нанесение праймера, установка и усадка манжеты с помощью четырёх ручных пропановых горелок осуществлялась в течении 10-ти минут при температуре окружающего воздуха плюс 15⁰ С. Дополнительный прогрев поверхности сформированной манжеты производился в течении 4-х минут.

Внешний вид всех смонтированных термоусаживающихся манжет после нанесения оценён комиссией как удовлетворительный. Манжеты равномерно облегают поверхность стыка и заводской изоляции без видимых вздутий, пузырей и отслоений повторяя рельеф сварного шва. По краям манжет равномерно выступает кромка расплава адгезива, нахлёт на заводское полиэтиленовое покрытие составляет более 75 мм.

Через 48 часов после нанесения, в присутствии всех членов комиссии, был проведён контроль покрытия на соответствие Техническим условиям 2245-027-46541379-2004 ООО «Гефест-Ростов» и ГОСТ Р 51164-98.

Результаты проведенных испытаний:

1. Внешний вид – замечаний нет;
2. Диэлектрическая сплошность – 20 кВ – замечаний нет;
3. Адгезия к стали – 12,8 кгс/см – замечаний нет;
4. Адгезия к полиэтилену – 12,2 кгс/см – замечаний нет.

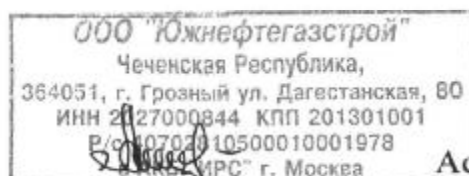
Для определения показателя адгезии применялся цифровой адгезиметр АМЦ2-20 (свидетельство о поверке № 00093656 от 28.03.2006 г.).

Места повреждений манжет «ТЕРМОРАД – МСТ » после проведения контрольных испытаний были отремонтированы специалистами ООО «Гефест-Ростов» с использованием соответствующих ремкомплектов производства ООО «Гефест-Ростов».

На основании полученных результатов испытаний комиссия считает, что изоляционное покрытие сварных стыков на основе термоусаживающихся манжет «ТЕРМОРАД – МСТ» отвечает требованиям ТУ 2245-027-46541379-2004 ООО «Гефест-Ростов», а также ГОСТ Р 51164-98.

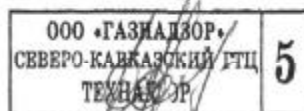
Подписи членов комиссии:

- представитель подрядчика



Астамиров А.А.

- представитель технадзора



Курносик Д.А.

- представитель завода-изготовителя

Сиденко Ю.Н.