

УТВЕРЖДАЮ



Главный инженер

В.В. Резун

2009г.

## АКТ

### О проведении нанесения ленты «ДОНРАД – СТ» и применения ремонтного комплекта производства ООО «Гефест – Ростов»

Комиссия в составе:

- представитель завода-изготовителя Сиденко Ю.Н. – нач. УПА и ТИ ООО «Гефест-Ростов».
- Представитель ООО «Завод по изоляции труб» Федорин Н.Е. – контролёр СКК.
- Представитель ООО «Завод по изоляции труб» Семёновых О.Б. – химик-технолог.

Настоящий акт составлен в том, что 22 января 2009 года специалистами ООО «Завод по изоляции труб» совместно с представителями ООО «Гефест – Ростов» были проведёны работы по нанесению ленты «ДОНРАД – СТ» с применением замковой пластины, а так же ремонт сквозных и несквозных повреждений заводского полиэтиленового покрытия с применением ремонтных материалов производства ООО «Гефест – Ростов» на трубах диаметром 219мм с заводским полиэтиленовым покрытием (п/э марки 153-10К) производства ООО «Завод по изоляции труб» г.Тимашевск Краснодарского края. Были установлены две манжеты, одна из которых с применением праймера ПЭГ, с соблюдением технологии нанесения согласно инструкции по изоляции сварных стыков труб с заводским полимерным покрытием ИН 1394-005-05336443-2007 и ИН 1394-006-5336443-2008 ООО «Гефест – Ростов». Ремонт мест повреждения заводского полиэтиленового покрытия осуществлялся в соответствии с инструкцией ИН 1394-003-05336443-2006 ООО «Гефест – Ростов». Все работы выполнялись специалистами в количестве двух человек. Для создания необходимой шероховатости поверхности заводского полиэтиленового покрытия применялись проволочные щётки. Температура воздуха во время проведения работ минус 5 °С порывы ветра от 3 до 5 м/с. Время установки манжеты без праймера 18 мин, с праймером 12 мин. Контроль температуры нагреваемой поверхности осуществлялся контактным термометром ТК - 5.05 (зав.номер 211423 св-во поверки №059738). Внешний осмотр состояния манжет после нанесения оценён как удовлетворительный – обе манжеты равномерно облегают поверхности трубы без видимых вздутий и отслоений. По обеим сторонам манжеты виден выступивший адгезив.

В присутствии всех членов комиссии 29 января 2009 года была проведена проверка качества установленных термоусаживающихся лент «ДОНРАД – СТ» и ремонтных заплат из ленты «ДОНРАД – Р», а так же мест ремонта несквозных повреждений покрытия термопластиком

прутком на внешний вид, диэлектрическую сплошность и адгезионную прочность. Контроль адгезии проводился с помощью адгезиметра АМЦ2-20 (зав.номер 154 св-во поверки №1387).

Результаты проведённых испытаний манжеты без праймера:

1. Внешний вид – отслоения, вздутия, прожоги отсутствуют;
2. Диэлектрическая сплошность – 20 кВ – замечаний нет;
3. Адгезия к полиэтилену – 10,0 кгс/см – замечаний нет.

Результаты проведённых испытаний манжеты с праймером:

1. Внешний вид – отслоения, вздутия, прожоги отсутствуют;
2. Диэлектрическая сплошность – 20 кВ – замечаний нет;
3. Адгезия к полиэтилену – 17,2 кгс/см – замечаний нет.

Результаты проведённых испытаний ремонтных заплат из ленты «ДОНРАД – Р»:

1. Внешний вид – отслоения, вздутия, прожоги отсутствуют;
2. Диэлектрическая сплошность – 20 кВ – замечаний нет;
3. Адгезия к полиэтилену – 13,0 кгс/см – замечаний нет.

Результаты проведённых испытаний термоплавкого прутка:

1. Внешний вид – отслоения, вздутия отсутствуют;
2. Диэлектрическая сплошность – 20 кВ – замечаний нет.

На основании полученных результатов испытаний комиссия считает, что изоляционное покрытие на основе термоусаживающихся манжет «ДОНРАД – СТ», а так же ремонтных материалов производства ООО «Гефест – Ростов» отвечает требованиям ТУ 2245-004-46541379-97 и ТТ 5772-023-46541379-01, а также ГОСТ Р 51164-98.

Рекомендации представителя завода-изготовителя изоляционных материалов:

1. Работы, связанные с применением ленточных изоляционных материалов, проводить согласно инструкций по изоляции на данный тип лент, с привлечением двух операторов-изолировщиков.
2. При сложных метеорологических условиях (дождь, снег, порывистый ветер) работы проводить с применением укрытий (палаток).

Подписи членов комиссии:

Контролёр СКК  
ООО «Завод по изоляции труб»



Федорин И.Е.

Химик-технолог  
ООО «Завод по изоляции труб»



Семёновых О.Б.

Нач. УПА и ТИ  
ООО «Гефест-Ростов»



Сиденко Ю.Н.